

Moulage de caoutchouc et de PTFE



Présentation de la société

- Création : 1995
- C.A. 2007 : 3 500 k€
- Personnel: 20 employés (travail en 2x8)
- Production annuelle: 600 000 pièces de 3 g à 2 kg
- Certification : ISO 9001 – Version 2000
- Agréments : FDA – USP-3A -ACS – KTW



Moyens de production

- Atelier Elastomère:

- ✓ 7 presses de compression de 1 000 et 2 000 kN
- ✓ 1 presses d'injection 1 000 kN



- Atelier PTFE

- ✓ Salle blanche (classe ISO 9 ou 100 000)
- ✓ 1 Presse automatique (frittage de poudre) 5 axes (1 000 kN)
- ✓ 1 Presse automatique de Matricage (2 000 kN)
- ✓ 2 fours de frittage (T° max: 450 °C)



Notre savoir faire

- **Fabrication de pièces en caoutchouc par injection et compression sous vide**

- ✓ EPDM, Nitrile, HNBR, VITON, VITON ®, HYPALON ®, Silicone, Butyl, Néoprène

- ✓ Adhésisation sur : - Tissu: Polyamide, Polyester, Métal

- Métal: Acier inox, Aluminium, Laiton

- Plastique: PTFE (Téflon), PEEK (Victrex ®)



- **Fabrication en salle blanche de pièces en PTFE**

- ✓ *Frittage de poudre de PTFE avec ou sans insert*

- ✓ *Matricage*

Applications

Industrie alimentaire

Pharmacie

Chimie

Pétrochimie

Semi-conducteurs

Traitement de l'eau

Étanchéités diverses

Médical



Les nuisances sonores origines

- En 2003, INTERCARAT démarre une fabrication de pièces en PTFE par frittage de poudre. Une salle blanche de 40 m² est créée au sein de l'atelier pour accueillir les nouvelles machines:
 - ✓ Une presse compression (5 axes - 1 000 kN)
 - ✓ Une étuve à sole tournante (1 m³ / 400 °C)
- La source de bruit principale est le groupe hydraulique de la presse constitué de
 - ✓ 2 pompes haute pression (300 bar)
 - ✓ Entraînement par un moteur électrique de 13 kW
 - ✓ Servovalves et tuyauterie alimentant les 5 axes de la machine
- Le niveau sonore relevé **au niveau de l'opérateur est de 76 dB(A)**. De plus, les deux pompes génèrent des fréquences sonores particulièrement gênantes
- Les opératrices ne portent pas les casques anti-bruit mis à disposition



Les nuisances sonores solutions

- En 2008, INTERCARAT doit augmenter ses capacités de production de pièces en PTFE
 - La capacité de production passe de 65 000 à 100 000 membranes par an
 - la surface de la salle blanche passe à 55 m²
 - Une seconde presse est installée (dédiée au matricage)

- Afin de ne pas augmenter les nuisances sonores INTERCARAT décide de mettre en place
 - un encoffrement complet du groupe hydraulique de la presse de compression
 - une cloison acoustique au niveau du groupe hydraulique de la presse de matricage
 - un nouveau système de climatisation / ventilation plus efficace et moins bruyant



Les nuisances sonores résultats

- Niveau sonore initial:
76 dB(a) avec une presse hydraulique
- Niveau sonore après encoffrement des groupes hydraulique:
65 dB (a) – 2 presses en marche
Une conversation devient possible sans élever la voix
- Commentaire : le niveau sonore restant provient essentiellement du reste du hall de production (bruit de soufflette)





SECURITE SOCIALE



**l'Assurance
Maladie**

RISQUES PROFESSIONNELS
CRAM ALSACE-MOSELLE