

FORGER POUR L'AUTOMOBILE



CHIFFRES CLÉS

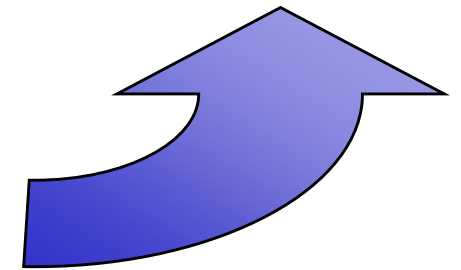
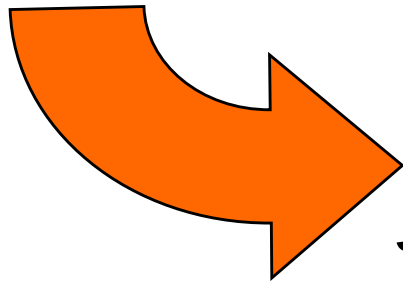




Notre Métier

SIDERURGIE

AUTOMOBILE



FORGEAGE
suivant trois technologies

FORGE A FROID

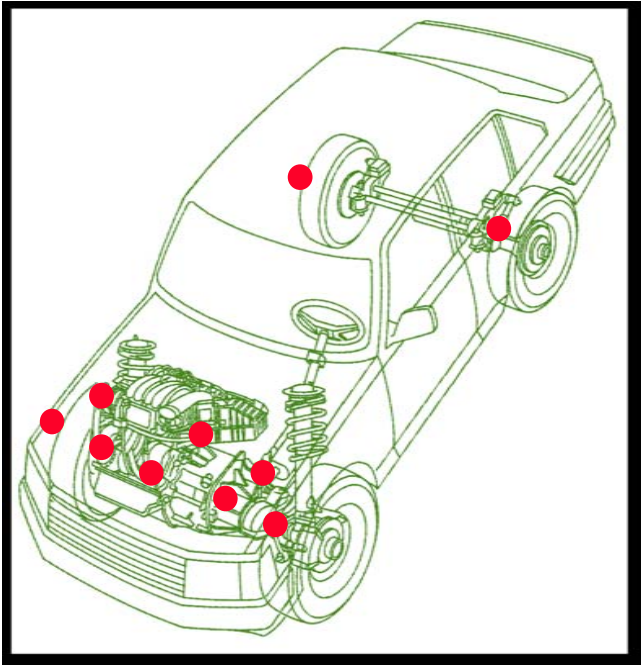
FORGE A MI-CHAUD

FORGE A CHAUD

SUR PRESSES VERTICALES ET HORIZONTALES AUTOMATIQUES



ASCOFORGE SAFE FOURNIT UNE LARGE GAMME DE PRODUITS



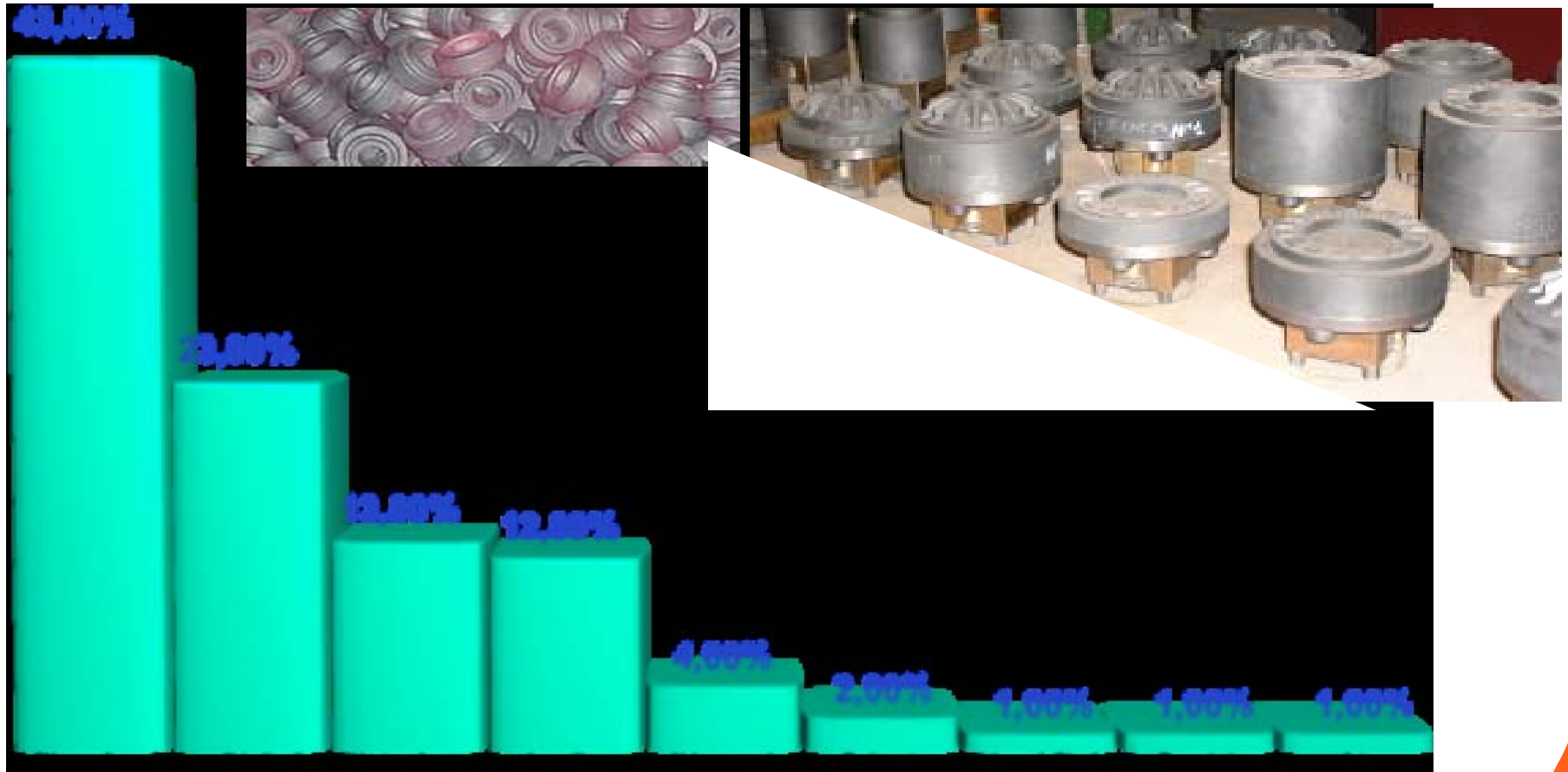
- ◆ **Boîtes de vitesses manuelles**
(arbres, pignons, baladeurs, planétaires tulipes, pignons de différentiels, couronnes de pont...)
- ◆ **Boîtes de vitesses automatiques**
(arbres, pignons de différentiels, pignons et pignons de MAR...)
- ◆ **Moteurs et systèmes d'injection diesel**
(têtes hydrauliques, carters, arbres, rotors, pignons et couronnes d'arbres d'équilibrage)
- ◆ **Éléments de pont arrière**
(pignons de différentiels)
- ◆ **Liaisons au sol**
(fusées de roue, moyeux, porte fusées...)
- ◆ **Transmissions**
(Joints homocinétiques, embouts d'arbres)
- ◆ **Roulements**
(Bagues intérieures et extérieures)
- ◆ **Pignons de colonne de direction**



*... Plus de 150 références,
près de 30 millions pièces/an
Pièces de 100 g à 15 kg*



REPARTITION DU C.A. PAR FAMILLE DE PRODUIT



(Année 2006)

... POUR DIFFERENTS CLIENTS ET MARCHÉS

CONSTRUCTEURS



(54%)

EQUIPEMENTIERS



(27%)

USINEURS



(19%)



(Année 2006)

Pourquoi un plan d'action contre le bruit ?



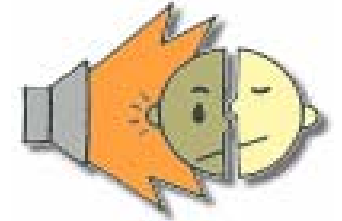
la forge = métier bruyant : 85 à 105 dB

vieillessement du personnel et recrudescence des MP

(fin des départs anticipés à la retraite et autres mesures)



1. Réduction du nombre de personnes exposées au bruit



- Déplacement d'activités bruyantes dans des secteurs isolés (transvasement de caisses)
- transfert du personnel de maintenance dans des secteurs moins bruyants
- regroupement de postes de contrôle



2. Information et Sensibilisation du personnel

- Séances de sensibilisation par le médecin du travail + CHSCT
- affichage dans les ateliers
- minutes sécurité



3. Dotation d'EPI adaptés

- État des lieux des EPI et analyse
- essai de bouchons moulés dans un secteur pilote
- généralisation à tout le personnel



*4. Réduction du bruit à la source dès la conception : exemple
encoffrement d'une cisaille de barre d'acier*

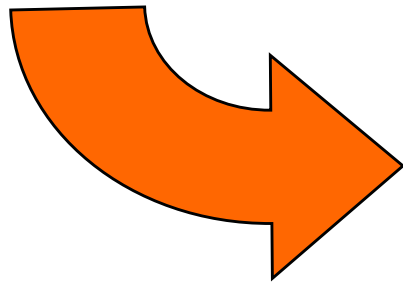
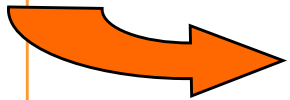
Cisaille



Caisses de
pièces



*5. autre exemple Réduction du bruit à la source :
 encoffrement partiel de caisses sortie presse*



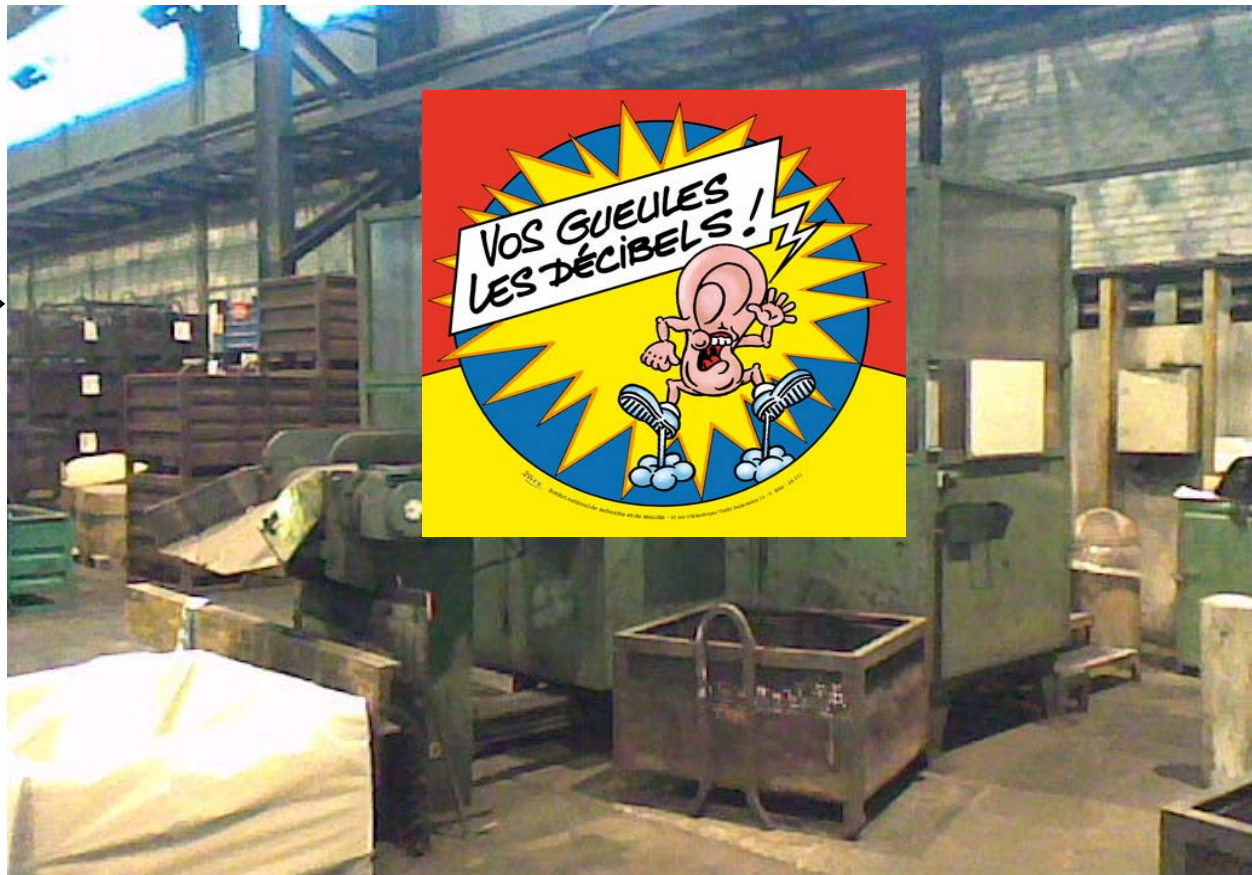
6. autre exemple Réduction du bruit à la source par :
encoffrement partiel de caisses sortie cisaille

105 dB -> 95 dB



7. Réduction du bruit aux *postes de contrôle*

Situation AVANT : Postes de contrôle éparpillés dans l'atelier : 92 à 100 dB !



Réduction du bruit aux *postes de contrôle*

Situation APRES : regroupement de 14 postes de contrôle dans ligne PML :



92 à 100dB -> 85 dB



Réduction du bruit aux *postes de contrôle*

conception intérieure ligne de contrôle PML

Cloisons
acoustiques



92 à 100dB -> 85 dB

Évacuation
insonorisée
des pièces



Réduction du bruit aux *postes de contrôle*



intérieur ligne de contrôle PML

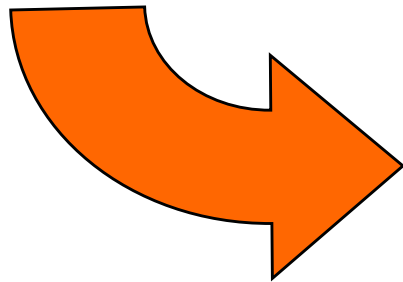
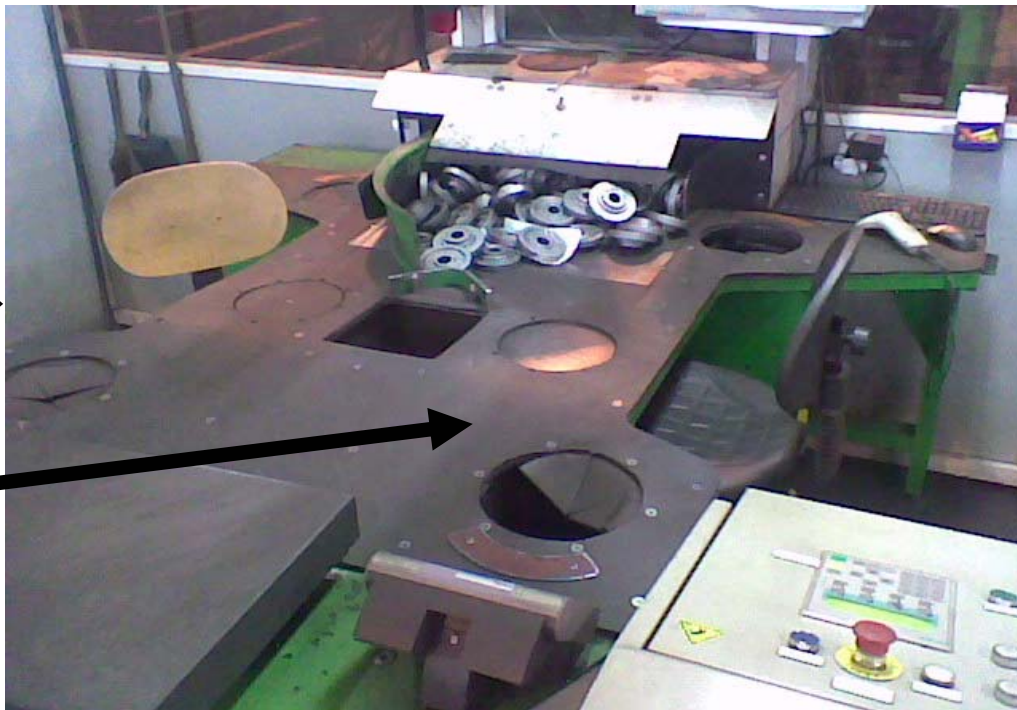
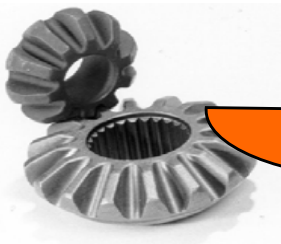


Table ergonomique



Autres gains : réduction des risques TMS et circulation

